

ORGANIZA



CON EL AVAL DE



PATROCINA



SEDE

**FINCA DA ROCHA
(VOLTA DO CASTRO 34)
15706 SANTIAGO DE COMPOSTELA**

**SOLICITADA ACREDITACIÓN DE LA
COMISIÓN DE FORMACIÓN CONTINUADA DE
LAS PROFESIONES SANITARIAS DE LA
COMUNIDAD AUTÓNOMA DE GALICIA**

SECRETARÍA TÉCNICA



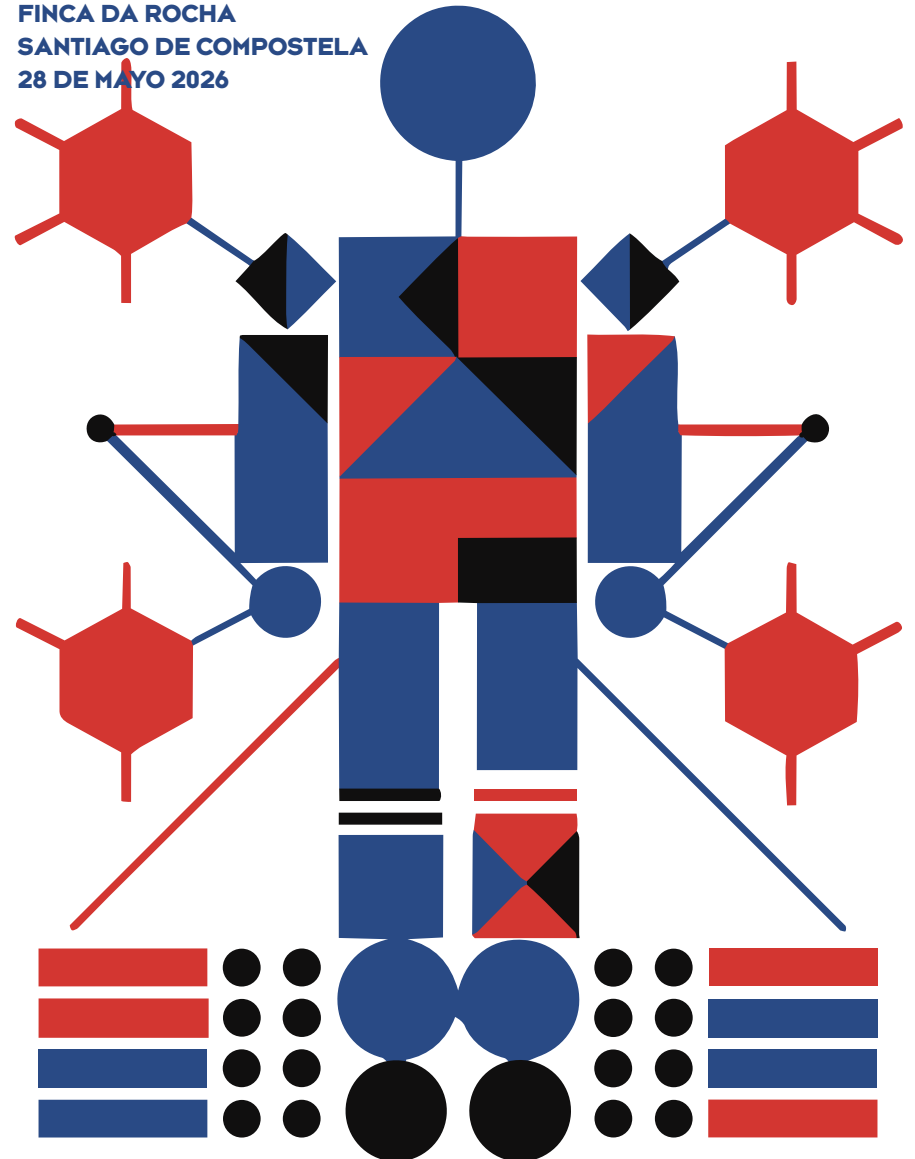
República de El Salvador 34, 1ª
T.: 981 574 348 · F.: 981 561 199
15701 SANTIAGO DE COMPOSTELA
www.novadecongresos.com
congresos@novadecongresos.com



I JORNADA DE DIABETES

EL RETO METABÓLICO

**FINCA DA ROCHA
SANTIAGO DE COMPOSTELA
28 DE MAYO 2026**



PROGRAMA



- Moderador: José Enrique López Paz (Presidente de SOGATHA)*
- 16:45-17:00 PRESENTACIÓN DR. JOSÉ ENRIQUE LÓPEZ PAZ (PRESIDENTE DE SOGATHA)**
- 17:00-18:30. CONTROL METABÓLICO PRECOZ E INTENSIFICACIÓN CON CANAGLIFLOCINA: AMPLIANDO EL ABORDAJE EN DM2**
Dr. Juan José Gorgojo Martínez. Endocrinología. H.U. Fundación Alcorcón, Madrid
Dra. Rocio Villar Taibo. Endocrinología. CHUS, Santiago de Compostela
- 18:30-19:00 NUEVO ALGORITMO DE LA REDGDPS EN EL TRATAMIENTO DE LA DM2.**
Dra. Clara Guede Fernández. Medicina Familiar y Comunitaria. CS Lavadores, Vigo
- 19:00-19:15 PAUSA CAFÉ**
- 19:15 -20:15 CASO CLÍNICO INTERACTIVO EN DM2**
Dr. Alfonso Soto González. Endocrinología. CHUAC, A Coruña
- 20:15-20:15 DEBATE. NOS VAMOS SIN DUDAS. RESULTADOS FINALES**
- 20:45 FIN DE LA JORNADA**
- 21:15 CENA INFORMAL**

